



该系列钻床可以完成钻、扩、铰、镗、攻丝等工序，X、Y、Z三轴分别由步进电机控制，扭矩大，定位精度高。

本系列机床价格低廉，编程简单，操作方便，使用可靠，适合于各行各业中小批量机械加工。

The serial products can complete the processing of drilling, counter-boring, reaming, countersinking and tapping etc. They are characterized with high positioning accuracy.

It is cheap for price, easy for programming, simple for operating and reliable for using. It is suitable for all machinery industries in small and medium production.



机床主要技术参数 SPECIFICATION

项目 Item	单位 Unit	ZK5140C	ZK5140C/1
最大钻孔直径 Max drilling dia.	mm	40	40
最大进给力 Max feed force	N	16000	16000
主轴允许最大扭矩 Max torque for spindle	Nm	350	350
主轴孔锥度 Spindle taper		Morse4	Morse4
主轴直径 Spindle dia.	mm	∅45	∅45
主轴电机功率 Spindle motor power	kW	3	3
主轴变速范围 Range of spindle speed	r/min	3.15-1400	3.15-1400
进给范围 Range of feed	mm/min	0.6-2000(X,Y) 0.3-1000(Z)	0.6-2000(X,Y) 0.3-1000(Z)
主轴箱行程 Spindle box stroke	mm	470	470
各轴行程 Travel	工作台X轴 Worktable X axis	mm	600
	工作台Y轴 Worktable Y axis	mm	400
	主轴Z轴 Spindle Z axis	mm	250
主轴端面至工作台距离 Distance between spindle nose to worktable surface	mm	0-600	0-600
控制方式 Micro-processor		微机三轴控制、二坐标联动 Three co-ordinate controlling through microprocessor and two co-ordinate co-operating	
工作台面积 Worktable area	mm ²	850 × 450	850 × 650
定位精度(X,Y) Positioning accuracy(X,Y)	mm	0.05	0.05
重复定位精度(X,Y) Repeatability(X,Y)	mm	0.02	0.02
外形尺寸(长×高×宽) Overall dimensions(L×W×H)	mm	1500 × 1465 × 2512	1865 × 1550 × 2515
重量 Weight	kg	3000	3500

■ 以上资料仅供参考，如有修改，恕不另行通知
All Specifications are subject to change without prior notice

工厂：

江苏多棱数控机床有限公司
JIANGSU DUOLENG CNC MACHINE TOOL CO.,LTD.

地址：中国江苏常州市武进高新技术产业开发区凤栖路20号
ADD: No.20 Fengqi Road,Wujin Hi-Tech Industrial Zone,
Changzhou,Jiangsu,China

Tel: 400-828-5508 <http://www.shinri.cn>

电话(Tel): 0519-86226262 86226263 86226265 86226258

图文传真(Fax): 0519-88385508

邮政编码(P.C): 213166